

無塵室快速接頭 驅動系空氣配管用

RoHS

KPQ/KPG Series



KPQ系列
黃銅(無電解鍍鎳)
釋放套:淺灰



KPG系列
不鏽鋼(SUS304)
釋放套:淺藍

適用氣壓管

氣壓管材質	PFA, 聚氨酯
氣壓管外徑	ø4、ø6、ø8、ø10、ø12

FEP, 尼龍, 軟尼龍及無塵規格以外的氣壓管也可以使用, 但清淨度的性能會降低。

規格

清淨度class(ISOclass)	class3 註1)
使用流體	空氣
最高使用壓力(20°C)	1MPa 註2)
使用真空壓力	- 100kPa
保証耐壓力(20°C)	3MPa
周圍溫度及使用流體溫度	- 5°C~60°C
螺牙	JIS B0203(錐形螺牙)
使用油脂類	氟素系潤滑脂

註1) 請參照發塵量的等級區分。

內部的密封部材塗抹了氟素潤滑脂, 因此為等級對象外。

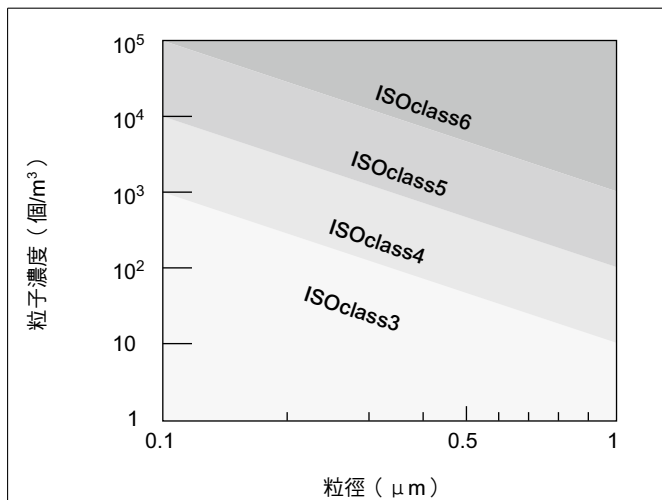
註2) 最高使用壓力為20°C時的值。其他的溫度時, 請參照使用。

註3) 不是洩漏為零的產品, 請避免在洩漏測試等真空保持的場合使用。



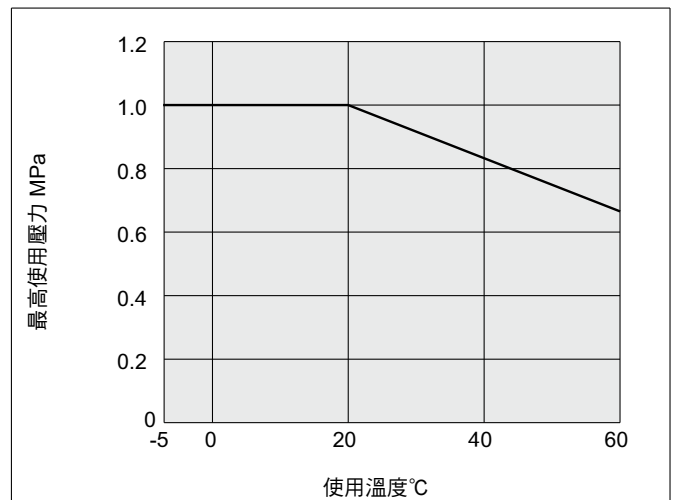
訂製品規格
(詳細請參照P.357。)

發塵量等級分類

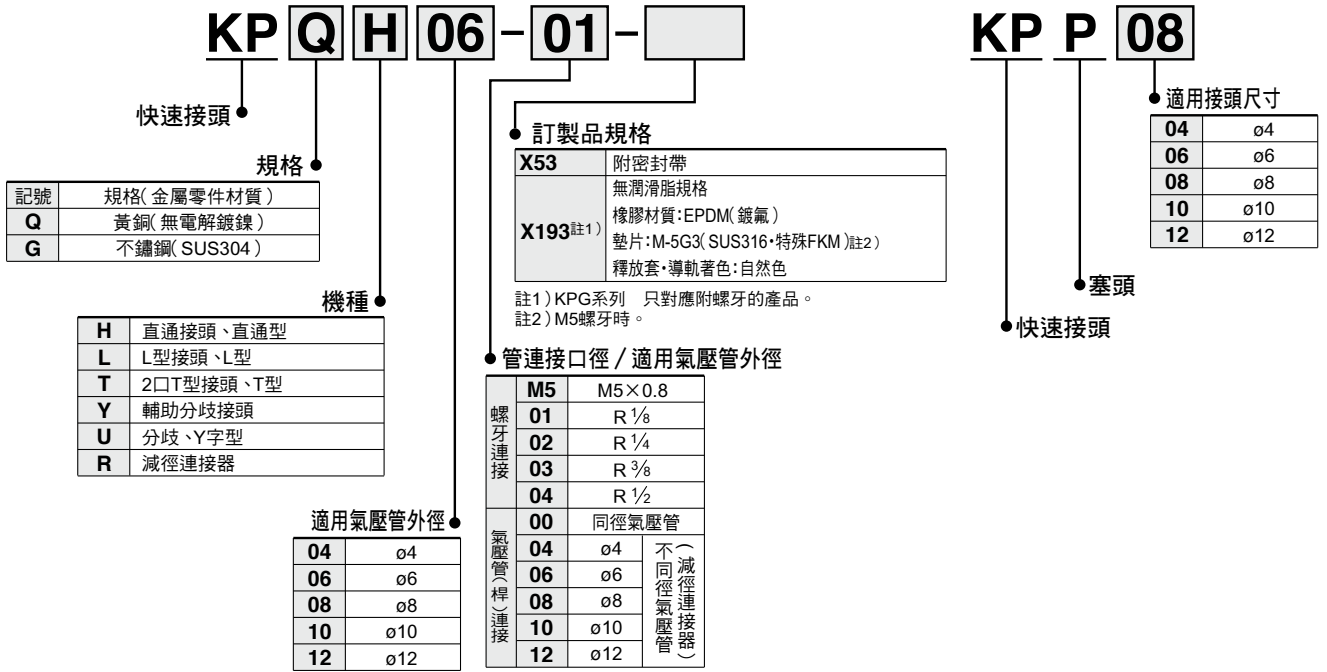


註) 詳細請參照無塵室用空氣壓機器(CAT.02-23)。

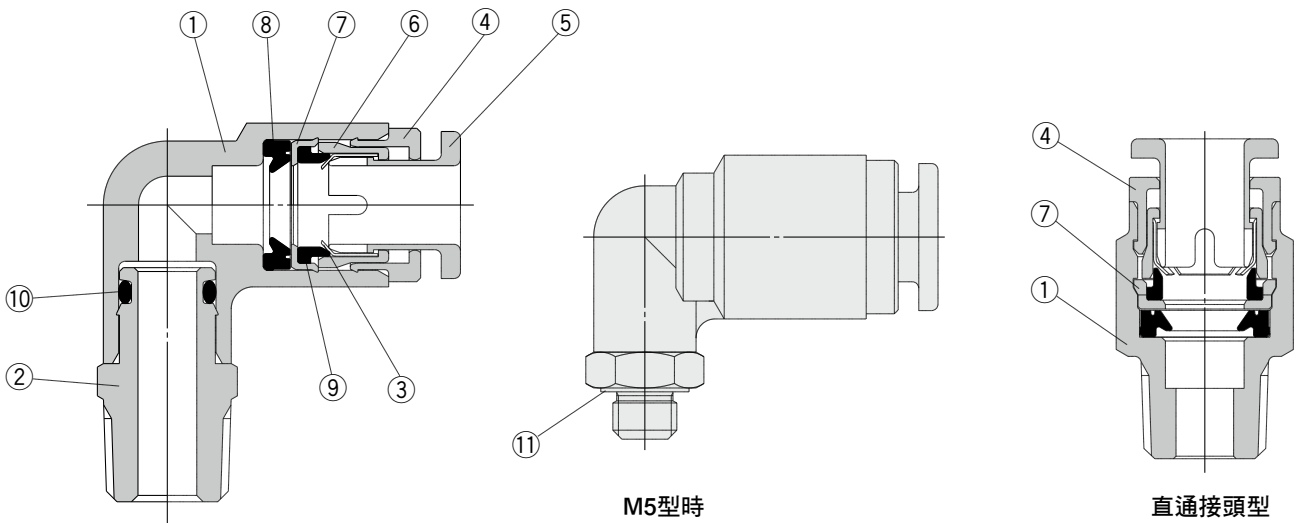
使用溫度與最高使用壓力的關係



型號表示方法



構造圖



構成零件

編號	零件名	材質	
		KPQ系列	KPG系列
1	本體	PP	
		直通接頭時	C3604(無電解鍍鎳)
2	插入式半接頭	C3604(無電解鍍鎳)	SUS304
3	夾爪	SUS304	
4	導軌	C3604(無電解鍍鎳)	SUS304
5	釋放套	PP	
		(著色:淺灰)	(著色:淺藍)
6	開口夾	PP	
7	阻擋器	SUS304	
		直通接頭時	PP
8	密封圈	NBR	
9	緩衝	NBR	
10	O形環	NBR	
11	墊片	SUS304, NBR	



KP/KPQ/KPG Series / 產品個別注意事項①

使用前請務必詳讀。

關於安全上的注意事項，請參照後附50、接頭 & 氣壓管 / 共通注意事項相關，並請確認P.13~17。

選定

⚠ 注意

- ① 空氣、水、氮氣以外的使用流體，請與本公司確認。

操作

⚠ 注意

- ① 保管請避免陽光直射，請在40°C以下的場所保管。
- ② 2重包裝的內側包裝的開封，請在無塵室內或清淨的環境中進行。

螺牙的安裝

⚠ 注意

樹脂螺牙、金屬螺牙的錐形牙部，請一定要纏繞密封帶。若不纏繞，會有空氣洩漏情形發生。

① KP系列(樹脂螺牙の場合)

1. 密封帶的纏繞方法

螺牙前端空出為1牙，密封帶請纏繞2~3圈。

2. 鎖緊方法

手鎖緊後，用工具再增加約2~3轉進行鎖緊。

② KPQ/KPG系列(金屬螺牙の場合)

1. M5時

手鎖緊後，用工具約再增加1/6轉鎖緊。參考值，鎖緊扭力:1~1.5N·m。螺牙鎖過緊，螺牙部會有折損與墊片變形，造成空氣洩漏。鎖太淺時，會因螺牙部鬆動，造成空氣洩漏。

螺牙的安裝

⚠ 注意

2. 錐形螺牙

1) 密封帶的纏繞方法

螺牙前端空出約1牙，密封帶請纏繞2~3圈。

2) 鎖緊利用本體的六角面，使用適當的扳手進行鎖緊。

參考為手鎖緊後，用工具增加2~3回轉。

連接螺牙尺寸	適當鎖緊扭力 N·m
R1/8	7~9
R1/4	12~14
R3/8	22~24
R1/2	28~30

③ 鎖緊工具

鎖緊利用本體的六角面，使用適當的扳手進行鎖緊。

扳手夾持的位置，盡可能靠近底部。六角面與扳手大小不適當時，對六角面會造成損傷。

氣壓管的裝脫操作

⚠ 注意

① 氣壓管的裝置

1) KP系列為完全禁油規格，不使用潤滑脂。因此氣壓管插入力需變大。特別是聚氨酯管為柔軟性質，因此插入時會有拗折的情形。請握持氣壓管的底部，至有抵觸感為止緩慢確實地插入。氣壓管插入長度的參考值，請參照外形尺寸圖的M尺寸。

② 氣壓管的脫離

1) 高溫下使用的氣壓管或長時間使用的氣壓管，外徑會擴大。有無法再插入快速接頭的情形發生。無法插入的氣壓管，請丟棄，更換新的氣壓管。



KP/KPQ/KPG Series / 產品個別注意事項②

使用前請務必詳讀。

關於安全上的注意事項，請參照後附50、接頭 & 氣壓管 / 共通注意事項相關，並請確認P.13～17。

使用環境

⚠ 警告

- ① 接頭、氣壓管有受侵蝕可能性的環境或場所內，請不要使用。
接頭、氣壓管的材質，請參照規格及構造圖。
- ② 陽光直射的場所，請遮蔽陽光。

⚠ 注意

- ① KP系列為無塵吹拭及洗淨線專用的快速接頭。
除此以外的使用時，請與本公司確認。
使用密封圈材質：EPDM對礦油系的油，其耐久性會降低，因此不適用於一般空氣壓機器的配管。
一般空氣壓機器的配管，請使用KPQ、KPG系列。

保養檢查

⚠ 注意

- ① 吹拭用接頭(樹脂製管用錐形螺牙)的增加鎖緊
KP系列的錐形螺牙部為樹脂製，依應力緩和現象，有漸漸發生些許的洩漏情形。請定期的檢查，當發生洩漏時，請進行增加鎖緊動作。如果增加鎖緊已無法改善洩漏情形時，請更換新的接頭。
- ② 定期檢查時，請做以下確認，依需要做更換。
 - a) 傷痕、打痕、摩耗、腐蝕
 - b) 空氣洩漏、錐形螺牙部的洩漏請參照項目③。
 - c) 氣壓管的拗折、潰形
 - d) 氣壓管的硬化、劣化、變軟
- ③ 更換時氣壓管或接頭請確保完整狀態，請不要修理後再使用。